

KÉPLÉKENYALAKÍTÁS – GEMTT 005B

tantárgy előadásainak programja III. éves gépészmérnök hallgatók számára
2016/2017. tanév I. félév – Gépészmérnöki Szak, BSc képzés

1. hét
szept.07. A képlékenyalakítás fogalma, helye a gépészmérnöki gyakorlatban. A képlékenyalakítás jellemzői, anyagszerkezeti vonatkozásai. A képlékenységtan elméleti alapjai. A feszültségi állapot és legfontosabb jellemzői. Egyensúlyi egyenletek.
2. hét
szept. 14. Az alakváltozási állapot és fő paraméterei. Mérnöki és valódi nyúlások. A térfogatállandóság tétele. Folyási feltételek, folyási törvények. Összefüggések a feszültségek és az alakváltozások között. Az összehasonlító feszültség és összehasonlító alakváltozás fogalma. Az alakváltozás ideális munkája.
3. hét
szept. 21. Oktatási szünet – Egyetemi Sportnap
4. hét
szept. 28. A képlékenyalakítás technológiai eljárásainak elemzése. Lemezek alakítása. A lemezalakító műveletek osztályozása. Lemezek anyagszétválasztással végzett megmunkálása. A nyírásos vágás folyamata. A vágott felület jellemzői. A kivágás, lyukasztás technológiája és technológiai paraméterei. Lemezterv, sávterv fogalma és tervezése. A vágás erő-, munka- és teljesítményszükségletének számítása. A nyomásközéppont meghatározása.
5. hét
okt. 05. A kivágás, lyukasztás szerszámjai. Bélyegek, vágólapok kialakítása. A vágórés megválasztása. A vágólap és a bélyeg tűrésezése. Többszörös működésű kivágó lyukasztó szerszámok konstrukciós megoldásai. Sorozatszerszám, egyesített szerszám. A vezetés lehetőségei. Az előtolás-határolás módszerei. Különleges lemezvágó eljárások: pontossági vágás, finomkivágás.
6. hét
okt. 12. A hajlítás technológiája, alakváltozási és feszültségi állapota. A semleges réteg helyzete. A minimális és maximális hajlítási sugár. A kiinduló lemez méret meghatározása. A visszarúgózás elemzése. A hajlítás erő- és nyomaték szükséglete. Hajlító szerszám konstrukciók elemzése.
7. hét
okt. 19. Mélyhúzás. A mélyhúzás folyamata, alakváltozási és feszültségi állapota. A teríték meghatározásának módszerei. A húzások számának és a hőkezelések helyének meghatározása.
8. hét
okt. 26. A mélyhúzás erő- és munkaszükséglete. Mélyhúzó szerszámok konstrukciója. A ráncgátlónyomás, a húzórés és a szerszámtűrések számítása. Különleges mélyhúzószerszámok elemzése.
9. hét
nov. 02. A térfogatalakítás eljárásainak elemzése. A hidegzömítés alapesetei, alaki jellemzői. A hidegzömítés technológiája. Hidegzömítő sajtók és szerszámaik ismertetése. Alkalmazási példák.

10. hét
nov. 09. Kúpos alakítóüregben végzett alakítások (húzás, redukálás, tömör testek előrefolytatása) alakváltozási és feszültségi állapotának összefoglaló elemzése az átlagfeszültségi módszer alkalmazásával, a jellemző paraméterek (alakítóerő, szerszámterhelés, stb.) meghatározása.
11. hét
nov. 16. A redukálás. A redukálás fogalma, technológiai típusai. A redukálás erő- és munkaszükséglete, a redukálószerszámok terhelése. A redukálás alkalmazása az alkatrészgyártásban.
12. hét
nov. 23. A folytatás elemzése. Folyató eljárások osztályozása. Tömör testek előrefolytatása. Üreges testek előre- és hátrafolytatása. Folyató szerszámkonstrukciók és szerszámelemek elemzése. Példák a hideg térfogatalakítás ipari alkalmazására.
13. hét
nov. 30. Melegalakító eljárások. Lemez- és csőhengerlés. A kovácsolás és a süllyesztékes alakítás technológiája és szerszámai. Süllyesztékben alakított munkadarabok tervezési irányelvei.
14. hét
dec. 07. Alakítógépek fő típusai és megválasztásuk szempontjai: a gépválasztás geometriai, kinematikai és kinetikai szempontjai.

Miskolc, 2016. szeptember 1.



Dr. Tisza Miklós
tanszékvezető, egyetemi tanár
a tárgy előadója